

POWIATOWA STACJA SANITARNO-EPIDEMIOLOGICZNA W ŻAGANIU



68-100 Żagań, ul. Szprotawska 45a
tel. (68) 477-66-00, fax (68) 477-66-00
www.gov.pl/web/psse-zagan
e-mail: psse.zagan@sanepid.gov.pl
NIP: 924-16-37-703

WPLYNĘŁO
Urząd Miejski w Iłowej
Kancelaria Ogólna

15-01-2024

ilość załączników 2024-368
podpis

PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY W ŻAGANIU

NZ.9022.197.2023

Żagań, dnia 11 stycznia 2024 r.

Burmistrz Iłowej
ul. Żeromskiego 27
68-120 Iłowa

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Żaganiu działając na podstawie art. 1 pkt. 1 i art. 10 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2023 r. poz. 338 ze zm.), art. 77 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), po zapoznaniu się z:

- wnioskiem Burmistrza Iłowej z dnia 4 grudnia 2023 r. (data wpływu: 12.12.2023 r.), znak: OŚP-I.6220.7.2023 w sprawie zaopiniowania warunków realizacji przedsięwzięcia, pn.: „Wprowadzenie procesu produkcyjnego polegającego na enkapsulacji i komplementacji szyb samochodowych w hali produkcyjno - magazynowej ILL5 na terenie CTPark Iłowa w woj. lubuskim, pow. żagański”, zlokalizowanego na dz. nr. 341/25, 34.26, 341/28, 641/6, 641/7, 1/55, 1/56, 1/57 obr. Konin Żagański,
- raportem oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko opracowanym przez EkoNorm Sp. z o.o. Sp. K., ul. Józefa Gallusa 12, 40-594 Katowice, kierownik zespołu mgr inż. Tomasz Celler data opracowania: 17.11.2023 r.,

o p i n i u j e

w zakresie wymagań higieny środowiska oraz ochrony warunków higienicznych i zdrowotnych przedsięwzięcie, pn.: „Wprowadzenie procesu produkcyjnego polegającego na enkapsulacji i komplementacji szyb samochodowych w hali produkcyjno - magazynowej ILL5 na terenie CTPark Iłowa w woj. lubuskim, pow. żagański”, zlokalizowanego na dz. nr. 341/25, 34.26, 341/28, 641/6, 641/7, 1/55, 1/56, 1/57 obr. Konin Żagański”, że w decyzji środowiskowej powinny zostać wprowadzone następujące warunki:

1. inwestycja będzie realizowana zgodnie z obowiązującymi przepisami z uwzględnieniem rozwiązań chroniących środowisko i zdrowie ludzi,
2. w trakcie realizacji, eksploatacji i likwidacji przedsięwzięcia emisja substancji gazowych i pyłowych nie będzie przekraczała dopuszczalnych stężeń w powietrzu,
3. zostaną zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne zawarte w raporcie oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko,
4. poziom hałasu na granicy zajmowanych działek nie pogorszy istniejącego klimatu akustycznego w tym rejonie,

5. zostaną zastosowane rozwiązania techniczne, mające na celu ochronę pracowników przed oddziaływaniem szkodliwych i uciążliwych czynników w środowisku pracy,
6. zostanie zastosowana odpowiednia wentylacja w hali oraz na stanowiskach pracy w celu ochrony pracowników przed czynnikami szkodliwymi występującymi w zakładzie.

UZASADNIENIE

Do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Żaganiu dnia 12 grudnia wpłynął wniosek Burmistrza Iłowej o wydanie opinii dotyczącej warunków realizacji przedsięwzięcia, pn.: „Wprowadzenie procesu produkcyjnego polegającego na enkapsulacji i komplementacji szyb samochodowych w hali produkcyjno - magazynowej ILL5 na terenie CTPark Iłowa w woj. lubuskim, pow. żagański”.

Według informacji przedstawionych we wniosku Burmistrza Iłowej, planowana inwestycja zakwalifikowana została do przedsięwzięć wyszczególnionych w § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Z treści raportu wynika, że działki, na których ma być zlokalizowana inwestycja są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się na terenie obszaru ochronnego Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 315 Zbiornik Chocianów – Gozdnicza.

Zgodnie z zapisami w raporcie, w przypadku realizowanej inwestycji nie wystąpi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie w północo-wschodniej części hali ILL5 znajdującej się na części działek nr 341/25, 34.26, 341/28, 641/6, 641/7, 1/55, 1/56, 1/57. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest od terenu zakładu w odległości ok. 1,1 km w kierunku północnym oraz ok. 1,4 km w kierunku wschodnim.

Planowane przedsięwzięcie będzie obejmować: montaż poszczególnych instalacji, wydzielenie pomieszczenia w hali przez ścianę z płyt warstwowych, wykonanie wentylacji hali, wykonanie lokalnych odciągów, budowę wewnątrz hali pomieszczeń biurowych, toalet i szatni. Powierzchnia zagospodarowania terenu w związku z planowanym przedsięwzięciem nie ulegnie zmianie.

W ramach planowanego przedsięwzięcia planuje się przeniesienie technologii składającej się z procesu enkapsulacji oraz kompletacji szyb z istniejącego zakładu SAINT-GOBAIN INNOVATIVE MATERIALS POLSKA Sp. z o.o. Oddział Enkapsulacja w Żarach znajdującego się przy ul. Szklarskiej 27 w Żarach.

Enkapsulacja polega na wtryskiwaniu na szyby samochodowe uszczelki z poliuretanu i obejmuje następujące etapy:

- transport szyb,
- primerowanie szyb,
- kondycjonowanie,
- wtryskiwanie uszczelki,
- obróbkę końcową.

Kompletacja szyb odbywa się na liniach manualnych, jak i automatycznych. Szyba zostaje pobrana przez pracownika z pojemnika z półproduktem oraz manualnie przekazana na

linię produkcyjną. Szyba automatycznie jest transferowana na kolejne stanowiska, gdzie następują etapy procesu, celem przygotowania szyby jako wyrób gotowy. Procesy, które wchodzi w skład kompletacji, są następujące: aktywacja szyby, primerowanie szyby pod wklejane komponenty, jak i pod ścieżkę kleju, wklejanie do samochodu, suszenie primera, nakładanie profili uszczelniających na taśmie (gdzie dotyczy), wklejanie dystansów z tworzywa, utrzymujących dystans szyby od karoserii samochodu (gdzie dotyczy), wklejanie pinów pozycjonujących szybę na taśmie (gdzie dotyczy), kontrola szyby/aspektów procesu oraz jej pakowanie do pojemnika.

Przy kompletacji szyb na linii automatycznego klejenia następuje: aktywacja komponentów, primerowanie komponentów, wklejenie komponentów.

Kompletacja szyb na linii automatycznego frezowania polega na: zdzieranie (frezowanie) nadmiaru poliuretanu, aktywacja powierzchni, nakładanie primera na powierzchnię.

Po frezowaniu na szyby będą nakładane w odpowiednich sekwencjach cleanery, aktywatory i primery. Szyby trafiają na off-line inspekcję i są suszone w specjalnych procesach (promieniowanie IR). Po wysuszeniu szyba trafia na taśmociąg, gdzie będą naklejane wszystkie komponenty. W ostatnim etapie szyby zostaną spakowane i przetransportowane na magazyn.

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia przewiduje się łączne zatrudnienie ok. 500 osób (50 pracowników biurowych, 450 pracowników fizycznych). Zakłada się funkcjonowanie 3- zmianowego systemu pracy przez 5 dni w tygodniu.

Na etapie realizacji inwestycji wystąpi wyłącznie emisja niezorganizowana substancji do powietrza. Będzie to emisja spalin z samochodów dostarczających materiały i elementy instalacji oraz emisja z procesów spawania na etapie prac montażowych, typowa dla procesów prowadzonych na instalacjach przemysłowych. Uciążliwości na etapie realizacji inwestycji będą miały charakter krótkotrwały i lokalny i nie spowodują zagrożeń w obszarach wymagających ochrony z uwagi na zdrowie ludzi i walory środowiskowe. Analizując zakres prac niezbędnych do wykonania na etapie realizacji inwestycji, nie ma konieczności stosowania szczególnych rozwiązań ograniczających oddziaływanie w tym zakresie.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia wpływ na klimat akustyczny będzie wywierany poprzez środki transportu dostarczające materiały i elementy instalacji oraz sprzęt wykorzystywany do prac montażowych. Prace adaptacyjne i montażowe będą miały charakter nieciągłej emisji hałasu, a poziom emitowanego hałasu będzie wykazywał zmienność z uwagi na przebieg prac. Prace montażowe będą wykonywane wewnątrz hali, a ewentualne uciążliwości będą miały charakter krótkotrwały i lokalny.

Nie przewiduje się na etapie realizacji istotnego oddziaływania na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej.

Podczas realizacji przedsięwzięcia powstawać będą przede wszystkim odpady z grupy 15 – odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach oraz odpady z grupy 17 – resztki z materiałów konstrukcyjnych.

W zakresie magazynowania wytworzonych odpadów na etapie realizacji przedsięwzięcia będą zachowane podstawowe zasady gospodarowania odpadami, a przede wszystkim:

- magazynowanie odpadów w sposób selektywny,
- wyznaczenie miejsc tymczasowego magazynowania odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych,

- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w sposób zabezpieczający przed negatywnym wpływem na środowisko w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów,

- odpady ciekłe winny być magazynowane dodatkowo w pojemnikach szczelnych, wyposażonych w szczelne zamknięcia.

Obowiązek zagospodarowania powstałych podczas realizacji odpadów spoczywać będzie na wykonawcy robót. Wykonawca robót zobowiązany będzie do ich selektywnego magazynowania z uwzględnieniem zasad postępowania z odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami nadającymi się do powtórnego wykorzystania.

Nie przewiduje się, by właściwie prowadzona gospodarka odpadami wytworzonymi na etapie realizacji powodowała istotne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenach obecnie zagospodarowanych i przekształconych. Wszelkie prace będą odbywały się wewnątrz istniejących pomieszczeń, nie będą wiązały się z emisją ścieków. Nie będzie więc możliwości przenikania substancji niebezpiecznych do wód powierzchniowych i podziemnych, które mogły by doprowadzić do ich zanieczyszczenia. Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie oddziaływać na wody powierzchniowe i podziemne oraz na GZWP nr 315.

Zakład będzie zaopatrywany w wodę z sieci wodociągowej z istniejącego przyłącza. Planowane przedsięwzięcie nie zmieni sposobu ogrzewania pomieszczeń budynku, które odbywa się z sieci gazowej. Ścieki odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej, zakład nie przewiduje odprowadzania ścieków przemysłowych.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcia oddziaływanie na ludzi będzie ograniczone wyłącznie do grup pracowników realizujących poszczególne operacje związane z działalnością zakładu (praca na wysokości, poruszanie się wózków widłowych). Mając jednak na uwadze zorganizowany system pracy oraz właściwie zorganizowany harmonogram czasu pracy pracownika oraz szkolenia bhp nie przewiduje się, by obsługa urządzeń i maszyn negatywnie oddziaływała na ludzi.

Z uwagi na fakt, że analiza wykazała brak istotnych oddziaływań planowanej inwestycji, lokalna społeczność nie będzie narażona na ponadnormatywne emisje.

Źródłami emisji niezorganizowanej są pojazdy poruszające się po terenie zakładu – samochody osobowe oraz ciężarowe. Nie przewiduje się, iż wzrośnie ruch samochodowy w związku z planowaną inwestycją.

Wielkość emisji godzinowej pozostawiono na poziomie określonym w dokumentacji stanowiącej załącznik o zmianę pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji zlokalizowanej w Żarach przy ul. Szklarskiej 27. Na jej podstawie zakład uzyskał zmianę pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

W związku z tym, iż planuje się przeniesienie produkcji do nowej hali na terenie CTPark Iłowa przyjęto źródła i emisję na podstawie ww. dokumentacji, przy czym ze względu na planowany wzrost zużycia preparatów o ok. 10 % emisję maksymalną zwiększono również o 10 %.

W zakresie nowych źródeł emisji z linii MBEAM oraz TESLA emisję wyznaczono na

podstawie zużycia preparatów biorąc pod uwagę maksymalną zawartość substancji w tych materiałach na podstawie kart charakterystyk.

Proces powlekania szkła, który jest planowany do uruchomienia nie został zakwalifikowany do procesów prowadzonych w instalacjach, w których są używane rozpuszczalniki organiczne, dla których określa się standardy emisyjne.

Analiza jaka została przedstawiona w raporcie wskazuje, że zakład po realizacji przedsięwzięcia nie będzie powodował ponadnormatywnych oddziaływań na jakość powietrza.

W ramach planowanego przedsięwzięcia uwzględniono źródło kubaturowe hałasu tj. halę ILL5, na której planuje się uruchomienie planowanego procesu technologicznego.

W raporcie uwzględniono, że w ramach planowanego przedsięwzięcia planuje się dodatkowe źródło punktowe w postaci wentylatora dachowego o poziomie mocy akustycznej do 80 dB – 12 szt.

W związku z tym, iż planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie na terenie CTPark Iłowa, w raporcie przedstawiono skumulowane oddziaływanie całego centrum.

Na terenie istniejącego centrum wyszczególniono kubaturowe źródło hałasu pompownia ppoż., natomiast punktowymi źródłami hałasu są:

- a) wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej 75 dB – 130 szt.,
- b) centrale wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej 80 dB – 72 szt.. W związku z ograniczoną ilością wprowadzenia do programu obliczeniowego punktowych źródeł, wprowadzono 18 zastępczych źródeł o mocy akustycznej 86 dB,
- c) urządzenia chłodnicze o poziomie mocy akustycznej 60 dB – 90 szt. w związku z ograniczoną ilością wprowadzenia do programu obliczeniowego punktowych źródeł, wprowadzono 18 zastępczych źródeł o mocy akustycznej 66 dB oraz 18 urządzenia chłodnicze o poziomie mocy akustycznej 60 dB,
- d) wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej 70 dB – 88 szt. w związku z ograniczoną ilością wprowadzenia do programu obliczeniowego punktowych źródeł, wprowadzono 18 zastępczych źródeł o mocy akustycznej 76 dB oraz 16 wentylatorów dachowych wyciągowych o poziomie mocy akustycznej 70 dB,
- e) urządzenie do wytwarzania chłodu/ciepła o poziomie mocy akustycznej 85 dB – 2 szt.,
- f) urządzenie wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej 60 dB – 3 szt.,
- g) agregat prądowłórczy o poziomie mocy akustycznej 108 dB – 9 szt.,
- h) agregat wody lodowej o poziomie mocy akustycznej 90 dB – 18 szt.,
- i) wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej 80 dB – 30 szt. w związku z ograniczoną ilością wprowadzenia do programu obliczeniowego punktowych źródeł, wprowadzono 6 zastępczych źródeł o mocy akustycznej 87 dB,
- j) urządzenie wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej 80 dB – 53 szt.,
- k) czerpnia ścienna o poziomie mocy akustycznej 80 dB – 2 szt.

Analiza wyników obliczeń modelowania poziomów hałasu w środowisku przedstawionej w raporcie wskazuje, że planowane przedsięwzięcie, nie będzie ponadnormatywnie wpływać na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej.

Emisja hałasu planowanego przedsięwzięcia nie będzie powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych równoważnego poziomu dźwięku w porze dnia i w porze nocy na terenach chronionych akustycznie.

Ponadto prognozowana emisja poziomu dźwięku po realizacji przedsięwzięcia na najbliższych terenach chronionych przed hałasem będzie niższa od wartości dopuszczalnych o ok. 14,4 dB w porze dnia oraz o ok. 4,3 dB w porze nocy.

Na obecnym etapie nie przewiduje się terminu zakończenia eksploatacji planowanego przedsięwzięcia. Bezpieczne dla środowiska zakończenie pracy planowanego przedsięwzięcia powinno być przeprowadzone zgodnie z zasadami określonymi w stosownych przepisach prawnych oraz na podstawie przemysłanych działań polegających na ograniczeniu do minimum oddziaływania na środowisko. W celu minimalizacji oddziaływania na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji instalacji należy: zaplanować termin zaprzestania eksploatacji instalacji z odpowiednim wyprzedzeniem, demontaż wyposażenia/rozbiórkę rozpocząć od uzyskania informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń/demontowanych elementów innym podmiotom, odpady z demontażu urządzeń zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawnymi obowiązującymi w dniu likwidacji.

Generalnie można stwierdzić, że oddziaływania w fazie likwidacji instalacji będą podobne do oddziaływań w fazie montażu i będą głównie polegać na wytworzeniu lokalnych uciążliwości związanych z procesem rozbiórkowym oraz zwiększonej ilości odpadów gruzu budowlanego oraz metali ze złomowanych maszyn.

Podczas likwidacji procedowanej inwestycji przewiduje się nieznaczne uciążliwości analizowanego przedsięwzięcia, w zakresie emisji zanieczyszczeń oraz hałasu. Potencjalna minimalna emisja zanieczyszczeń bądź hałasu będzie oddziaływaniem krótkotrwałym, ograniczonym do czasu prowadzenia prac likwidacyjnych. W celu zapewnienia bezpieczeństwa, a tym samym zdrowia pracowników na terenie likwidowanego obiektu, prace demontażowe muszą być prowadzone z zachowaniem przepisów branżowych i przepisów bhp.

Na etapie likwidacji inwestycji wystąpi wyłącznie emisja niezorganizowana. Będzie to głównie emisja spalin z samochodów odbierających materiały i elementy wyposażenia zakładu.

Wpływ na klimat akustyczny na etapie likwidacji przedsięwzięcia będzie wywierany poprzez środki transportu, odbierające elementy instalacji. Prace likwidacyjne będą wykonywane wewnątrz hali, a ewentualne uciążliwości będą miały charakter krótkotrwały i lokalny. Nie przewiduje się na etapie likwidacji istotnego oddziaływania na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej.

Etap likwidacji inwestycji związany będzie z wytworzeniem odpadów, powstałych w wyniku wykonywania prac demontażowych. Obowiązek zagospodarowania powstałych podczas likwidacji odpadów spoczywać będzie na wykonawcy robót. Wykonawca robót zobowiązany będzie do ich selektywnego magazynowania z uwzględnieniem zasad postępowania z odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami nadającymi się do powtórnego wykorzystania.

Podczas prac związanych z likwidacją omawianej inwestycji, nie przewiduje się powstawania ścieków, które mogłyby zanieczyścić wody powierzchniowe lub podziemne, nie będzie także żadnego zapotrzebowania na wodę. W związku z tym, etap likwidacji nie spowoduje wpływu na wody powierzchniowe i podziemne. Prawidłowo prowadzona gospodarka odpadami wyeliminuje ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo - wodnego.

W raporcie przedstawiono działania ograniczające oddziaływaniom przedsięwzięcia na środowisko, m.in.:

- wykorzystanie sprawnego sprzętu technicznego i budowlanego,
- wyłączanie maszyn w trakcie przerw w pracy,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w sposób zabezpieczający przed negatywnym wpływem na środowisko, w miejscach zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, opadów i wiatru, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów; odpady ciekłe winny być magazynowane dodatkowo w pojemnikach szczelnych, wyposażonych w szczelne zamknięcia,
- magazynowanie odpadów sypkich w pojemnikach lub kontenerach zamkniętych, w sposób uniemożliwiający rozwiewaniu przez wiatr,

Podczas eksploatacji przedsięwzięcia w odniesieniu do emisji do powietrza konieczne będzie m.in.:

- przestrzeganie reżimu technologicznego prowadzonych procesów,
- zastosowanie zaawansowanego systemu sterowania maszynami i urządzeniami,
- utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,
- niezwłoczne usuwanie usterek technicznych,
- stosowanie materiałów spełniających wymagania gwarancyjne.

Natomiast w odniesieniu do hałasu podczas eksploatacji przedsięwzięcia należy:

- utrzymywać urządzenia w dobrym stanie technicznym,
- dokonywać regularnych przeglądów technicznych instalacji,
- niezwłocznie usuwać usterki techniczne.

Specyfika technologii nie pozwala na całkowite wyeliminowanie odpadów, jednak prawidłowo prowadzone procesy technologiczne pozwalają na utrzymanie ich ilości na określonym i uzasadnionym technologicznie, minimalnym poziomie. Spośród metod ograniczających uciążliwość gospodarki odpadami należy przede wszystkim wymienić:

- optymalizacja procesów produkcyjnych,
- utrzymywanie reżimu technologicznego,
- utrzymywanie instalacji w dobrym stanie techniczny
- monitorowanie ilości wykorzystywanych surowców i materiałów oraz ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- gospodarowanie odpadami zgodnie z poniższymi zasadami:
 - magazynowanie w sposób selektywny,
 - odpowiednie oznakowanie miejsc magazynowania odpadów,
 - magazynowanie odpadów niebezpiecznych w sposób zabezpieczający przed uwolnieniem do środowiska, w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników danego rodzaju odpadu, w miejscach zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych,
- magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

W celu minimalizacji oddziaływania na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji instalacji należy m.in.:

- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji instalacji z odpowiednim wyprzedzeniem,

- demontaż wyposażenia rozpocząć od uzyskania informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń/demontowanych elementów innym podmiotom,
- odpady z demontażu urządzeń zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawnymi obowiązującymi w dniu likwidacji.

Ponadto, roboty należy prowadzić w oparciu o projekt likwidacji/rozbiórki, zatwierdzony przez właściwy organ nadzoru budowlanego (jeżeli taki projekt będzie wymagany dla rozpatrywanej instalacji).

Jednocześnie Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Żaganiu informuje, że należy zapewnić odpowiednie warunki w środowisku pracy zwracając uwagę na występowanie czynników chemicznych takich jak aceton, butan – 1 -ol, butan- 2 – ol, etylobenzen, octan butylu, octan etylu, toluen, węglowodory alifatyczne oraz czynnik fizyczny tj. hałas.

W oparciu o przedłożone dokumenty, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Żaganiu stwierdza, że przy przestrzeganiu podstawowych zasad i wymogów ochrony środowiska oraz zastosowaniu zasad prawidłowej obsługi urządzeń, uwzględniając zaproponowane warunki realizacji inwestycji, a także rozwiązań mających na celu zapobieganie i ograniczenie negatywnych oddziaływań na środowisko przedmiotowe przedsięwzięcie nie powinno spowodować znaczącego oddziaływania w zakresie przedstawionych emisji na środowisko i zdrowie ludzi.

Wobec powyższego zaopiniowano jak w sentencji.

Państwowy Powiatowy
Inspektor Sanitarny
w Żaganiu
Józef Stępień